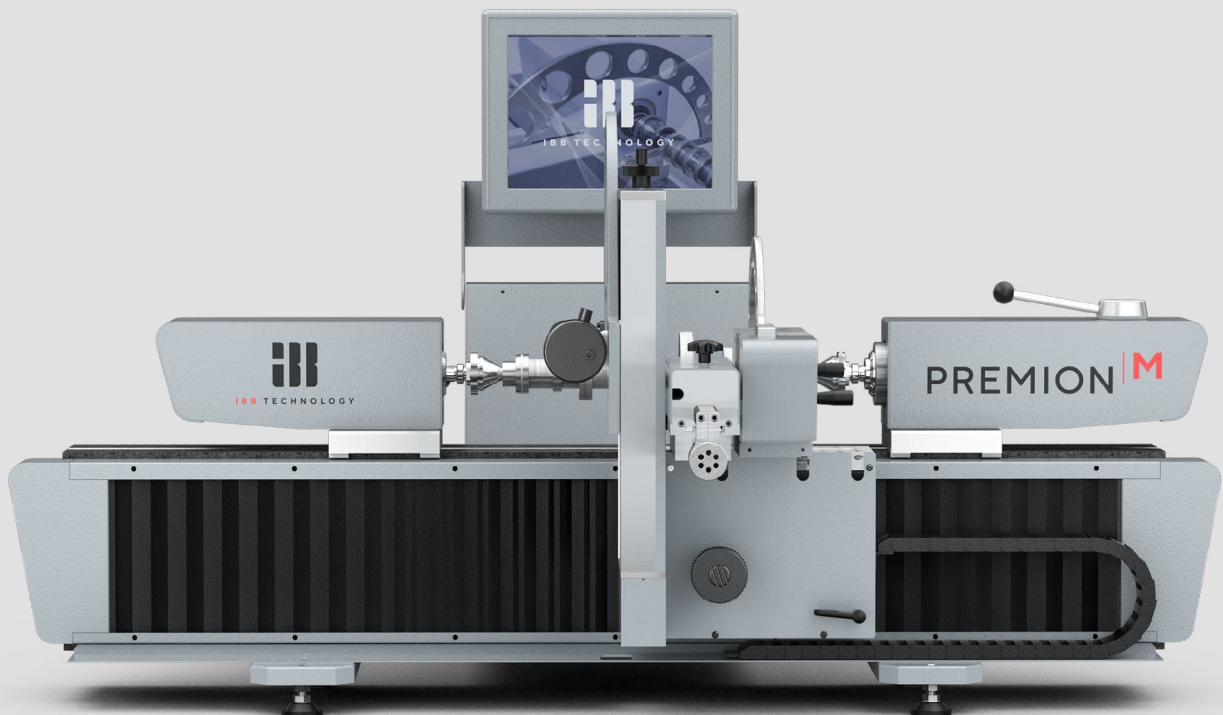




IBB TECHNOLOGY

# PREMION | M



Intelligent Bridges to Best Quality.

# PREMION | M

Das **PREMION | M** ist ein Multisensor-Wellenmessgerät, auf dem Ihre Messmerkmale an rotationssymmetrischen Werkstücken gemessen und dokumentiert werden können. Das **PREMION | M** ist die manuelle Version der **PREMION**-Baureihe und ersetzt eine Vielzahl von klassischen Handmessmitteln im Fertigungsbereich. Durch den modularen Aufbau und die große Auswahl an Zubehör kann **PREMION | M** exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden.

## | ANWENDUNG

Sämtliche Messungen an rotationssymmetrischen Werkstücken können direkt in der Fertigung durchgeführt werden. Die Kombination aus optischen und taktilen Messungen bringt Ihnen einen erheblichen Zeitgewinn und damit einen großen Kostenvorteil für Ihre Produktion!

## | AUFBAU

Auf einer stabilen Granitbasis sind die Hochpräzisionsführungen mit dem Verschiebeschlitten montiert. Individuell werden die unterschiedlichen Messmodule auf diesem Schlitten aufgebaut. Die Aufnahme der Werkstücke erfolgt zwischen Reit- und Spindelstock mit auswechselbaren Spitzen.

## | HANDLING

Das Werkstück wird durch den Bediener zwischen Spitzen gespannt und die zu messenden Merkmale werden angetastet. Verschiedene Messfunktionen können über den Touch-Bildschirm ausgewählt werden. Die Messergebnisse werden übersichtlich auf dem Bildschirm dargestellt.

Das **PREMION | M** Messgerät ermöglicht  $\mu$ -genaues messen Ihrer Werkstücke. Der schnelle Wechsel der Werkstücke sowie die einfache Kalibrierung sind weitere praktische Vorteile im alltäglichen Umgang mit dem **PREMION | M**.

## | MÖGLICHE MESSOBJEKTE

Kurbelwelle, Nockenwelle, Getriebewelle und andere rotationssymmetrische Werkstücke.

## | MESSBEREICH

in den Standardausführungen

Längen: 400 mm, 800 mm, 1.200 mm

Durchmesser: 125 mm, 160 mm, 200 mm

## | FEHLERGRENZEN

Länge:  $(3 + L/100) \mu\text{m}$ ,

L = Länge in mm

Durchmesser:  $(1 + L/100) \mu\text{m}$ ,

L = Länge in mm

## | PREMION | M MODULE



### Manuelles Längenmodul

Typische Messaufgaben: Länge, Abstand, Mitte, Planlauf dynamisch, Rechtwinkligkeit, Ebenheit, u. v. m.



### Manuelles Durchmessermodul

Typische Messaufgaben: Durchmesser, Rundlauf, Rundheit, Konzentrität, Balligkeit, Zylindrität, Kopfkreisdurchmesser, Konuswinkel, u. v. m.



### Manuelles Optikmodul

Typische Messaufgaben: Fasenwinkel, Radius, Durchmesser, Länge, Schnittpunkt Linie-Linie, Schnittpunkt Radius-Linie, Schnittpunkt Radius-Radius, theoretische Schnittpunkte, Gewindesteigung, u. v. m.